

SƠN LÓT GIÀU KẼM EPOXY HE-701

Mô tả sản phẩm

Sơn lót giàu kẽm Epoxy HE-701 được sản xuất dựa trên cơ sở nhựa Epoxy và bột kẽm kim loại, phụ gia và chất đóng rắn.

Màng sơn có độ bám dính cao với bề mặt sắt, thép mạ kẽm, kim loại màu...

Màng sơn khô nhanh và có khả năng chống ăn mòn tuyệt hảo, bền va đập, bền mài mòn cao, nhanh khô, chịu nước, chịu dung môi tốt.

Phạm vi sử dụng

Dùng làm lớp chống gỉ cho hệ thống đường ống và kết cấu sắt thép trong môi trường ăn mòn lên tới C5 (ISO 12944-2).

Đề nghị sử dụng cho môi trường biển, nhà máy lọc dầu, nhà máy điện, cầu, công trình cao tầng, và kết cấu sắt thép thông thường. Được thiết kế đặc biệt như là lớp chống gỉ trong 1 hệ sơn hoàn chỉnh cho khu vực cần độ bền cao.

Thông số kỹ thuật sản phẩm

Màu sắc	: Xám
Hàm rắn theo thể tích	: $52 \pm 2\%$
Lượng hợp chất hữu cơ bay hơi	: 390 ± 100 g/l
Tỷ lệ khuấy trộn (theo t.tích) A/B	: 4/1
Tỷ trọng (hỗn hợp ở 25°C)	: 2 ± 0.1 5 kg/lít
Điểm bắt lửa	: Sơn : 23°C, Chất đóng rắn : 27°C

Chiều dày màng sơn cho mỗi lớp

Chiều dày khô	:	40	-	80	µm
Chiều dày ướt	:	77	-	153	µm
Định mức phủ lý thuyết	:	13	-	6.5	m ² /l

Thời gian khô và đóng rắn (60 µm)

Nhiệt độ bề mặt	10 °C	20 °C	35 °C
Khô bề mặt	45 phút	30 phút	15 phút
Khô cứng	10 giờ	6 giờ	3 giờ
Khô để sơn lớp kế tiếp (tối thiểu)	20 giờ	14 giờ	4 giờ
Khô/đóng rắn mang sử dụng	7 ngày	4 ngày	2 ngày

Tính tương thích của sản phẩm

Lớp sơn trước nó : Zinc Silicate

Lớp sơn kế tiếp: Epoxy, Polyurethane...

Chuẩn bị bề mặt

Đối với thép mới hoàn toàn : bề mặt được phun cát và đạt độ sạch tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO-8501-1:1988). Có thể làm sạch bằng máy cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St3.0 (ISO 8501-1:1988), tùy theo mục đích sử dụng.

Các bề mặt cần được làm sạch, khô, đảm bảo không có bụi bẩn, dầu mỡ, muối, hóa chất....

Các loại bề mặt khác

Loại sơn này còn có thể sử dụng trên các loại bề mặt khác. Xin liên hệ với phòng Kỹ thuật Sơn Hải Vân để biết thêm chi tiết.

Điều kiện sơn

Nhiệt độ : > 10 °C

Độ ẩm tương đối : 35% - 85%

Phương pháp thi công sơn

Phun, cọ lăn. Có thể dùng cọ quét ở các khu vực nhỏ

Đối với súng phun áp lực cao :

Cỡ béc : 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021").

Áp lực tại đầu súng phun : 14 – 17 MPa (140 – 170 kg/cm²).

Tỷ lệ pha trộn (theo thể tích)

HE 701 phần A 4 phần

HE 701 phần B 1 phần

Khuấy kỹ phần A, sau đó cho phần B vào phần A và khuấy kỹ lại một lần nữa trước khi sử dụng

Thời gian sống : 25 °C 35 °C

6 giờ 4 giờ

Dung môi pha loãng/vệ sinh:

Sử dụng DE-01, nếu có yêu cầu pha loãng, không được dùng quá 5% thể tích.

Bao gói

	Thể tích	Cỡ thùng chứa	A + B
Phần A	12 lít	20 lít	15 lít
Phần B	3 lít	4 lít	
Phần A	2.8 lít	4 lít	3.5 lít
Phần B	0.7 lít	1 lít	
Phần A	0.8 lít	1 lít	1 lít
Phần B	0.2 lít	0.25 lít	

Lưu trữ

Sản phẩm này cần được bảo quản ở nơi thoáng mát, khô ráo, tránh xa các nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải luôn được đậy kín.

Độ dao động màu sắc

Những sản phẩm là sơn lót và sơn Epoxy khi dùng như lớp phủ hoàn thiện có thể bị bạc màu và phân hóa khi tiếp xúc với mặt trời và thời tiết ngoài trời.

Độ bền màu và độ bóng của màng sơn phủ hoàn thiện có thể khác nhau phụ thuộc vào màu sắc, điều kiện môi trường như nhiệt độ, độ ẩm, cường độ tia cực tím,..và chất lượng thi công sơn

An toàn lao động

Xem thông báo về an toàn trên thùng sơn. Sử dụng trong điều kiện thông gió tốt. Không hít thở bụi sơn, tránh để tác động lên da. Nếu bị dính vào da phải dùng xà phòng, nước hoặc chất tẩy rửa thích hợp để rửa sạch ngay lập tức.

Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong bảng thông số an toàn sản phẩm (MSDS).

Ghi chú:

Các thông tin trong bản thông số kỹ thuật sản phẩm này là những kiến thức tốt nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất sơn. Nên chúng tôi chỉ đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi thông số đã đưa ra mà không cần thông báo trước, mà không cần thông báo trước.