

# SƠN LÓT CAO SU

## HC - 502

### Mô tả sản phẩm

Sơn lót cao su HC 502 là loại sơn một thành phần được sản xuất trên cơ sở nhựa Cao su clo hóa, bột màu chống ăn mòn và phụ gia.

Màng sơn khô cực nhanh, có độ bám dính rất cao và rất bền trong môi trường hóa chất và ăn mòn mạnh. Được sử dụng rộng rãi trong hệ sơn bảo vệ chống ăn mòn, đặc biệt là lĩnh vực Hàng hải và Công nghiệp Hóa chất.

### Phạm vi sử dụng

Hàng hải: Được đề nghị làm lớp lót cho những khu vực không ngâm nước và những khu vực ngâm trong nước. Dùng làm lớp trung gian cho hệ sơn chống hà

Công nghiệp: Dùng làm lớp sơn chống gỉ chất lượng cao cho lĩnh vực chống ăn mòn, Công nghiệp Hóa chất.

Màng sơn dễ bị hòa tan trong các loại dung môi (xăng, dầu, xylene,...). Không đề nghị sơn cho các khu vực thường xuyên tiếp xúc dung môi.

### Thông số kỹ thuật sản phẩm

Màu sắc	: Đỏ nâu
Hàm rắn theo thể tích	: $35 \pm 2\%$
Lượng hợp chất hữu cơ bay hơi	: $550 \pm 100$ g/l
Tỷ trọng ( hỗn hợp ở 25°C )	: $1.25 \pm 0.05$ kg/lít
Điểm bắt lửa	: 27°C
Tỷ lệ phối trộn	: 1 thành phần

### Chiều dày màng sơn cho mỗi lớp

Chiều dày khô	:	40	-	70	µm
Chiều dày ướt	:	114	-	200	µm
Định mức phủ lý thuyết	:	8.75	-	5	m <sup>2</sup> /l

### Thời gian khô (40 µm)

Nhiệt độ bề mặt	10 °C	20 °C	35 °C
Khô bề mặt	50 phút	30 phút	15 phút
Khô di chuyển được	3 giờ	2 giờ	1 giờ
Khô để sơn lớp kế tiếp (tối thiểu)	8 giờ	6 giờ	4 giờ

### Tính tương thích của sản phẩm

Lớp sơn trước nó : Epoxy, Cao su

Lớp sơn kế tiếp: Cao su, Chống hà

Tùy vào môi trường thực tế mà hệ sơn chịu đựng, có thể sử dụng nhiều loại lót và phủ khác nhau để kết hợp với sản phẩm này. Liên hệ với Sơn Hải Vân để được tư vấn

### Chuẩn bị bề mặt

Đối với thép mới hoàn toàn : bề mặt được phun cát và đạt độ sạch tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO-8501-1:1988). Có thể làm sạch bằng máy cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St3.0 (ISO 8501-1:1988), tùy theo mục đích sử dụng.

Các bề mặt cần được làm sạch, khô, đảm bảo không có bụi bẩn, dầu mỡ, muối, hóa chất...

### Điều kiện sơn

Nhiệt độ : > 10 °C

Độ ẩm tương đối : 35% - 85%

### Phương pháp thi công sơn

Phun, cọ lăn. Có thể dùng cọ quét ở các khu vực nhỏ.

Đối với súng phun áp lực cao :

Cỡ béc : 0.38 - 0.46 mm (0.015 - 0.018").

Áp lực tại đầu súng phun : 10 – 14 MPa

### Tỷ lệ pha trộn (theo thể tích)

1 thành phần

Sơn cần được khuấy kỹ trước khi sử dụng.

### Dung môi pha loãng/vệ sinh:

Sử dụng DC-01, nếu có yêu cầu pha loãng, không được dùng quá 5% thể tích.

### Bao gói

Thể tích	Cỡ thùng chứa
20 lít	20 lít
5 lít	5 lít
1 lít	1 lít

### Lưu trữ

Sản phẩm này cần được bảo quản ở nơi thoáng mát, khô ráo, tránh xa các nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải luôn được đậy kín.

### **Độ dao động màu sắc**

Những sản phẩm là sơn lót và sơn Epoxy khi dùng như lớp phủ hoàn thiện có thể bị bạc màu và phân hóa khi tiếp xúc với mặt trời và thời tiết ngoài trời.

Độ bền màu và độ bóng của màng sơn phủ hoàn thiện có thể khác nhau phụ thuộc vào màu sắc, điều kiện môi trường như nhiệt độ, độ ẩm, cường độ tia cực tím,..và chất lượng thi công sơn.

### **An toàn lao động**

Xem thông báo về an toàn trên thùng sơn. Sử dụng trong điều kiện thông gió tốt. Không hít thở bụi sơn, tránh để tác động lên da. Nếu bị dính vào da phải dùng xà phòng, nước hoặc chất tẩy rửa thích hợp để rửa sạch ngay lập tức.

Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khoẻ và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong bảng thông số an toàn sản phẩm (MSDS).

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

#### **Ghi chú:**

*Các thông tin trong bản thông số kỹ thuật sản phẩm này là những kiến thức tốt nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất sơn. Nên chúng tôi chỉ đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi thông số đã đưa ra mà không cần thông báo trước.*