

SƠN CHỊU NHIỆT

HN-600

1. Mô tả sản phẩm

Sơn chịu nhiệt (HN-600) là sơn được sản xuất trên cơ sở nhựa Silicone, bột màu nhũ và phụ gia đặc biệt. Màng sơn có độ bám dính và khả năng chịu nhiệt rất tốt, do đó được sử dụng rộng rãi trong công nghiệp và dân dụng để sơn bảo vệ các thiết bị thường xuyên tiếp xúc với nhiệt độ 600°C.

2. Phạm vi sử dụng

Dùng làm lớp phủ bảo vệ cho các thiết bị làm việc trong môi trường nhiệt độ cao ($\leq 600^{\circ}\text{C}$) như: ống khói, bồn dầu, đường ống, ...

Được dùng phủ lên lớp Zinc Silicate (HS-700) hoặc phủ trực tiếp lên bề mặt thép. Nếu dùng kết hợp với lớp lót HS-700 thì sẽ tạo ra hệ sơn có khả năng bền nhiệt cao lên đến 540°C.

3. Thông số kỹ thuật sản phẩm

Màu sắc	:	Nhũ bạc		
Hàm rắn theo thể tích	:	35% \pm 5%		
Lượng hợp chất hữu cơ bay hơi	:	< 600 g/l		
Tỷ trọng (ở 25°C)	:	1.00 \pm 0.05 kg/lít		
Định mức tiêu hao lý thuyết	:	10 m ² /lít (chiều dày khô 35 μm)		
Điểm bắt lửa	:	14 ⁰ C		
Chiều dày màng khô đề nghị (cho 1 lớp)	:	25 - 35 μm		
Thời gian khô ở nhiệt độ (với D.F.T. 30 μm)	:	10 ⁰ C	20 ⁰ C	35 ⁰ C
Khô bề mặt	:	60 phút	40 phút	30 phút
Khô cứng	:	10 giờ	6 giờ	4 giờ
Khô hoàn toàn: 2h ở 210 ⁰ C (màng sơn phải được gia nhiệt lên 210 ⁰ C trong 2h để cứng hoàn toàn)				
Thời gian sơn lớp tiếp theo (với D.F.T. 30 μm)	:	10 ⁰ C	20 ⁰ C	35 ⁰ C
Min	:	14 giờ	10 giờ	6 giờ
Max	:	-	-	-

4. Chuẩn bị bề mặt

Đối với thép mới hoàn toàn: bề mặt được phun cát và đạt độ sạch tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO-8501-1:1988).

Đối với bề mặt thép đã được phủ Zinc Silicate : bề mặt cần được làm sạch, khô, đảm bảo không có bụi bẩn, dầu mỡ, muối, hóa chất,...

Loại sơn này còn có thể phủ lên các bề mặt khác, liên hệ với phòng Kỹ thuật Công ty Sơn Hải Vân để được hướng dẫn cụ thể.

5. Điều kiện và Phương pháp sơn

Nhiệt độ : $> 10^{\circ}\text{C}$

Độ ẩm tương đối : 35% - 85%

Phương pháp thi công sơn : Phun, cọ lăn. Có thể dùng cọ quét ở các khu vực nhỏ

Đối với súng phun áp lực cao:

Cỡ béc : 0.38 - 0.46 mm (0.015 - 0.018").

Áp lực tại đầu súng phun : 10 – 14 MPa

Chất pha loãng/làm sạch: sử dụng DC-01, nếu có yêu cầu pha loãng, không được dùng quá 3% thể tích.

6. An toàn lao động

Xem thông báo về an toàn trên thùng sơn. Sử dụng trong điều kiện thông gió tốt. Không hít thở bụi sơn, tránh để tác động lên da. Nếu bị dính vào da phải dùng xà phòng, nước hoặc chất tẩy rửa thích hợp để rửa sạch ngay lập tức.

Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong bảng thông số an toàn sản phẩm.

7. Bao gói

Thùng tròn 20 lít và 5 lít.

8. Bảo quản: ở nơi thoáng mát, tránh xa các nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải luôn được đậy kín.

Ghi chú:

Các thông tin trong bản thông số kỹ thuật sản phẩm này là những kiến thức tốt nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất sơn. Nên chúng tôi chỉ đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi thông số đã đưa ra mà không cần thông báo trước.